

PITTURE DI FONDO

10.40 **impiego**
materiali ferrosi in genere
per uso industriale e per il "fai
da te"

caratteristiche

Antiruggine sintetica a base di fosfato di zinco, pigmenti coprenti e cariche inerti insolubili. La formulazione esclude completamente l'impiego di piombo e cromo, in accordo con gli attuali orientamenti ecologici. Ideale per superfici ferrose destinate a subire in permanenza, dopo opportuna finitura, l'azione degli agenti atmosferici.

Prodotto alternativo alle tradizionali antiruggini, laddove s'intenda escludere il piombo e il cromo.

preparazione ed applicazione

Ferro nuovo classe A: sabbiatura Sa 2,5.
Ferro nuovo classe B-C-D e ferro vecchio: spazzolatura meccanica St 3.
Si applica a pennello, rullo, spruzzo, airless, previa opportuna aggiunta di diluente sintetico, o ITACA ns acquaragia.

INOXITAL FOSFATO

**antiruggine sintica
a base di fosfato di zinco**

confezioni lt 0,500 - 2,500 - kg 15

colori bianco

peso specifico 1,5÷1,6 kg/lt

viscosita' 140 ÷160" Coppa Ford a 20°C

aspetto Semilucido

spessore 40÷50 micron

resa media 10÷12 mq/lt

essiccazione 1÷2 ore al tatto - 12 ore in profondità
ricopribile dopo 24 ore

subito dopo l'uso lavare gli attrezzi con ragia minerale o diluente sintetico



SS Jonica 106 km 9 74123
Taranto Casella Postale 2265
tel. 099.4751707
fax 099.4751727

I dati precisati nella presente scheda tecnica, anche se frutto di prove ed esperienze, sono forniti unicamente a carattere indicativo e non costituiscono nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione