



110.20

impiego
uso industriale

CHEMITAR

epossicatrame bicomponente ad alto spessore

caratteristiche

Sistema epossipoliamidico bicomponente, modificato con catrame, ad alto solido, per rivestimenti protettivi di elevata resistenza. Ottime caratteristiche di elasticità e resistenza all'urto. Rivestimenti protettivi di acciaio e calcestruzzo per applicazione diretta o su idonei primer ns MONOZIN o ZINCO SILICIO. Consigliato per cicli in atmosfera marina o industriale e per l'immersione in acqua dolce, di mare, industriale e soluzioni saline.

preparazione ed applicazione

Sabbatura Sa 2 1/2 per strutture esposte all'aria.
Sabbatura Sa 3 per strutture in immersione.
Aireless, spruzzo, pennello (duro), rullo.

Il rapporto di miscelazione è il seguente: - 100 parti in peso di CHEMITAR - 20 parti in peso di INDURENTE. Se occorresse del diluente, si consiglia l'uso del ns. Speciale Diluente Epossidico (ottimo anche per la pulizia degli attrezzi) nella misura del 5÷10%. Pot life a 20°C 12h.

confezioni

Comp. A kg 20 - Comp. B kg 4,150

colori

nero

peso specifico

1,2÷1,25 kg/lt

viscosita'

Tixotropico.

aspetto

Semilucido

spessore

100 micron

resa media

4÷5 mq/kg

essiccazione

Ad aria 2÷ 4 ore al tatto
2÷3 gg. in profondità

pulizia attrezzi

per la pulizia degli attrezzi impiegare
ns Diluente specifico



SS Jonica 106 km 9 74123
Taranto Casella Postale 2265
tel. 099.4751707
fax 099.4751727

I dati precisati nella presente scheda tecnica, anche se frutto di prove ed esperienze, sono forniti unicamente a carattere indicativo e non costituiscono nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione